|  |  |
| --- | --- |
|  | **Требования к рабочим файлам**  **для проведения фрезерно-гравировальных работ** |

* **Файлы для резки** подготавливаются в программе CorelDraw, версий 10-13.
* **Текст и символы** должны быть переведены в кривые.
* **Масштаб изображения** 1:1. **Размер объектов** в файле задается в миллиметрах.
* **Векторные изображения в файле для резки не должны содержать**: растровые изображения, разомкнутые точки в замкнутых контурах, заливки, наложение контуров друг на друга и двойных линий.
* **Изображения для резки и гравировки** на листовом материале должно предоставляться во фронтальном виде (не зеркальном).
* **На чертеже обязательно указать:** наименование, габариты, толщину материала, лицевую и тыльную сторону.
* **Расположение деталей на листе материала в макете Заказчика имеет рекомендательный характер. Мы оставляем за собой право менять расположение деталей для сокращения времени обработки материала и уменьшения расходов.**

Если изделие занимает не все поле материала, укажите параметры выравнивания изделия относительно листа.

* **Для фрезерования кассет из композитного материала (световой короб с инкрустацией):** контур выкройки, прорезные элементы, канавки для сгибов, необходимо подготовить в зеркальном виде. Внешний контур выкройки кассеты, прорезаемый насквозь, должен представлять единую замкнутую линию. Канавки для сгибов материала размечаются отдельными линиями, обозначающими центр канавки.
* **Линии, прорезаемые насквозь** – красные; **Линии для гравировки** – зеленые.
* **Линии изображения для гравировки** не должны быть тоньше 0,5мм.

**Технические требования для выполнения фрезерных работ:**

* **Расстояние между деталями не менее 7мм** друг от друга (минимальные расстояния между деталями устанавливает фрезеровщик).
* **Минимальный отступ** от края заготовки 30мм по периметру.
* **При фрезеровании невозможно получить** острые внутренние углы (скругления всегда будут равны радиусу фрезы).
* **Фреза имеет определенную толщину**: 2-6 мм.
* **Все контуры в макетах должны быть замкнуты.**
* **Допускается незамкнутый контур** для фрезеровки композита или алюминия при этом указывая требуемую глубину фрезерования.

**Присылать подготовленные файлы (макеты) для заказа, предварительного расчета или получения комментариев и рекомендаций для дальнейшей доработки, Вы можете по электронной почте:** [**info@abvgr.ru**](mailto:info@abvgr.ru) **или по тел.: 70-33-33.**

**Если вы сомневаетесь, что сможете правильно подготовить файл и получить необходимый результат, обратитесь к нашему дизайнеру по тел. 70-33-33.**